



## HYDRAULICKÉ TABULOVÉ NŮŽKY SST



Tyto tabulové nůžky mají horní hydraulické válce a kyvný pohyb střížné traverzy – ideální kinematika především pro stříhání krátkých stříhů. Tento kyvný systém nelze nastavit na úhel stříhu (typ TS toto umožňuje). Dvojitelné hydraulické válce umožňují stříhat maximální tloušťku oběma válci a při stříhání tenčích plechů jedním válcem, což přináší rychlost stříhu porovnatelnou s elektromechanickými nůžkami.

Standartní systém SP8 u těchto nůžek nabízí digitální odměřování dorazu, počítání stříhů, ručně přestavitelnou střížnou vůli do 2 sec. Řídicí systém SC 70 už umožňuje kompletní CNC programování stroje pro plynulou výrobu.

Tabulové nůžky SST	1504	2004	2504	
Tloušťka stříhaného materiálu – standard	4	4	4	mm
Maximální střížná délka	1560	2060	2560	mm
Úhel stříhu – pevný	1°20'	1°20'	1°30'	° '
Počet přidržovačů plechu	9	12	14	ks
Počet stříhů za minutu (dva válce/jeden válec)	30/55	30/48	30/42	střihov/min.
Zadní motorový automat odklopného dorazu	650	650	650	mm
Délka předního pravoúhlého dorazu	1000	1000	1000	mm
Výkon elektromotoru	7,5	7,5	7,5	kW
Délka stroje	2150	2700	3300	mm
Šířka stroje	1750	1750	1750	mm
Výška stroje	1700	1700	1700	mm
Pracovní výška stolu	820	820	858	mm
Celková hmotnost	3350	3700	5250	kg