



## Profilrundbiegemaschine - elektrische

- ◆ XZL 40-2 U
- ◆ XZL 40-3 U

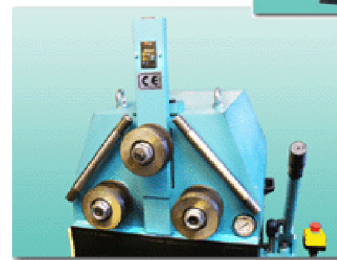
### Bemerkung:

Die Maschine dient zum Rundbiegen von verschiedenen Materialien in Form von Kreisen, Bögen, und Spiralen. Maschinenkörper hat eine Schweißkonstruktion. Das Rundbiegen verläuft vertical oder horizontal zwischen drei Rollen. Unterrollen sind mit einem Motor angetrieben (XZL 40-2 U) oder alle drei Rollen sind mit Motor angetrieben (XZL 40-3 U). Unterrollen sind festgelegt. Oberrolle ist hadnumstellbar mit der Handhydraulic.

**Normalzubehör:**  
Grundrollensatz

**Sonderzubehör:**  
Rollensatz nach Wunsch der Kunden








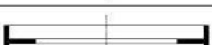
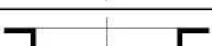
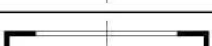
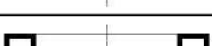
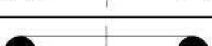
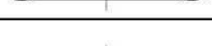

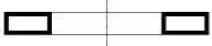
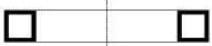

- ES Erklärung (CE).



### Technische Spezifikation:

Type XZL		40-2 U	40-3 U
Wellendurchmesser	mm	40	40
Hub der Oberwelle	mm	80	80
Drehzahl der Unterwellen	ot/min	6,75	6,75
Anzahl der angetriebenen Walzen	ks	2	3
Leistungsaufnahme	kW	1,1	1,1
Spannung und Netzfrequenz	V/Hz	400/50	400/50
Hydraulische Leistung	t	6	6
Abmessungen: Länge, Breite, Höhe	mm	960, 770, 1370	960, 770, 1370
Gewicht	kg	340	360

## Profile:

Profil Profile – section Profilen	XZL 40-2 U, XZL 40-3 U					
	Max. rozměr Max. size Max. Masse	Rozměr " Size Masse	D	D "	Provedení Notes Anmerkungen	
	1		20 × 8 60 × 10	$\frac{3}{4} \times \frac{5}{16}$ $2 \frac{1}{2} \times \frac{1}{8}$	300 500	12 20
2		50 × 10 100 × 15	$2 \times \frac{3}{8}$ $4 \times \frac{5}{8}$	300 400	12 16	o
3		15 35	$\frac{5}{8}$ $1 \frac{1}{2}$	250 600	10 24	o
4		15 35	$\frac{5}{8}$ $1 \frac{1}{2}$	250 600	10 24	*
5		25 × 25 × 4 50 × 50 × 6	$1 \times 1 \times \frac{5}{32}$ $2 \times 2 \times \frac{1}{4}$	350 500	14 20	*
6		25 × 25 × 4 50 × 50 × 6	$1 \times 1 \times \frac{5}{32}$ $2 \times 2 \times \frac{1}{4}$	350 600	14 24	*
7		20 × 20 × 3 60 × 60 × 7	$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{1}{8}$ $2 \frac{1}{4} \times 2 \frac{1}{4} \times \frac{9}{32}$	350 800	14 32	o
8		30 × 30 × 4 60 × 60 × 6	$1 \frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{4} \times \frac{5}{32}$ $2 \frac{1}{2} \times 2 \frac{1}{2} \times \frac{1}{4}$	350 600	14 24	o
9		30 × 15 × 4 80 × 45 × 6	$1 \frac{1}{4} \times \frac{5}{8} \times \frac{5}{32}$ $3 \times 1 \frac{3}{4} \times \frac{1}{4}$	300 600	12 24	o
10		30 × 15 × 4 80 × 45 × 6	$1 \frac{1}{4} \times \frac{5}{8} \times \frac{5}{32}$ $3 \times 1 \frac{3}{4} \times \frac{1}{4}$	350 800	14 32	o
11		30 × 15 × 4 60 × 30 × 6	$1 \frac{1}{4} \times \frac{5}{8} \times \frac{5}{32}$ $2 \frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$	600 1000	24 40	o
12		10 30	$\frac{3}{8}$ $1 \frac{1}{4}$	250 600	10 24	*
13		$\frac{1}{2}$ " GAS 2" GAS 70 × 1,5	$\frac{19}{32}$ $2 \frac{1}{4}$ $2 \frac{3}{4} \times \frac{1}{16}$	250 1000 1500	10 40 60	*
14		20 × 15 × 2 60 × 40 × 3	$\frac{3}{4} \times \frac{5}{8} \times \frac{1}{16}$ $2 \frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{2} \times \frac{1}{8}$	250 1400	10 56	* o
15		20 × 20 × 2 50 × 50 × 3	$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{1}{16}$ $2 \times 2 \times \frac{1}{8}$	250 1400	10 56	* o
16		30 × 15 × 2 80 × 30 × 3	$1 \frac{1}{4} \times \frac{5}{8} \times \frac{1}{16}$ $3 \frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{4} \times \frac{1}{8}$	300 1500	12 60	*
17		38 50	$1 \frac{1}{2}$ 2	600 800	24 32	*

o ... Standardwalzen    D ... Min. radius  
\* ... Spezialwalzen    D" ... Min. radius