



Profilrundbiegemaschine - elektrische

◆ XZL 30

Bemerkung:

Die Maschine dient zum Rundbiegen von verschiedenen Materialien in Form von Kreisen, Bögen, und Spiralen. Maschinenkörper hat eine Schweißkonstruktion. Das Rundbiegen verläuft vertical oder horizontal zwischen drei Rollen. Unterrollen sind mit einem Motor angetrieben und sind festgelegt. Oberrolle ist hadnumstellbar mit der Schraube.

Normalzubehör:

Grundrollensatz

Sonderzubehör:

Rollensatz nach Wunsch der Kunden

ES Erklärung (CE).



Technische Spezifikation:

Type XZL		30
Wellendurchmesser	mm	30
Hub der Oberwelle	mm	105
Drehzahl der Unterwellen	U/min	6,75
Anzahl der angetriebenen Walzen	ks	2
Leistungsaufnahme	kW	1,1
Spannung , Frequenz	V/Hz	400/50
Abmessungen: Länge, Breite, Höhe	mm	600, 580, 1340
Gewich	kg	140



JESAN KOVO s. r. o.

Werkzeugmaschinenbau

Profile:

Profil Profile – section Profilen	XZL 30				
	Max. rozměr Max. size Max. Masse	Rozměr * Size Masse	D	D''	Provedení Notes Anmerkungen
1	20 × 6 50 × 10	$\frac{3}{4} \times \frac{1}{4}$ $2 \times \frac{3}{8}$	200 400	8 16	* o
2	30 × 6 80 × 15	$1 \frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$ $3 \frac{1}{4} \times \frac{5}{8}$	200 350	8 14	* o
3	10 30	$\frac{3}{8}$ $1 \frac{1}{4}$	100 600	4 24	* o
4	30	$1 \frac{1}{4}$	350	14	*
5	40 × 40 × 5	$1 \frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{2} \times \frac{3}{16}$	400	16	*
6	40 × 40 × 5	$1 \frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{2} \times \frac{3}{16}$	600	24	*
7	20 × 20 × 3 50 × 50 × 8	$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{1}{8}$ $2 \times 2 \times \frac{5}{16}$	250 400	10 16	o
8	20 × 20 × 3 50 × 50 × 8	$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{1}{8}$ $2 \times 2 \times \frac{5}{16}$	250 500	10 20	o
9	30 × 15 × 4 80 × 45 × 6	$1 \frac{1}{4} \times \frac{5}{8} \times \frac{5}{32}$ $3 \times 1 \frac{3}{4} \times \frac{1}{4}$	250 300	10 12	o
10	30 × 15 × 4 50 × 25 × 5	$1 \frac{1}{4} \times \frac{5}{8} \times \frac{5}{32}$ $2 \times 1 \times \frac{3}{16}$	400	16	o
11	50 × 25 × 5	$2 \times 1 \times \frac{3}{16}$	800	32	o
12	10 30	$\frac{3}{8}$ $1 \frac{1}{4}$	100 500	4 20	*
13	$\frac{1}{8}$ " GAS $1 \frac{1}{2}$ " GAS 60 × 1,5	$\frac{13}{32}$ 2 $2 \frac{1}{4} \times \frac{1}{16}$	180 400 1000	7 16 40	*
14	50 × 30 × 3	$2 \times 1 \frac{1}{4} \times \frac{1}{8}$	1000	40	* o
15	40 × 40 × 3	$1 \frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{2} \times \frac{1}{8}$	1000	40	* o
16	60 × 30 × 3	$2 \frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{4} \times \frac{1}{8}$	1000	40	*
17	38	$1 \frac{1}{2}$	800	32	*

o ... Standardwalzen D ... Min. radius
* ... Spezialwalzen D'' ... Min. radius