



JESAN KOVO s. r. o.

изготовление станков

Профилегибочный станок - электрической

◆ XZL 40-2 U

◆ XZL 40-3 U

Замечание:

Профилегибочный станок предназначен для гибки различных профильных материалов в форму кругов, дуг и спиралей. Корпус станка сварной конструкции. Гибка производится в вертикальном или в горизонтальном положении между тремя роликами. Нижние ролики приводятся в движение от двигателя (XZL 40-2U) или все три ролики приводятся в движение от двигателя (XZL 40-3U). Нижние ролики установлены неподвижно. Положение верхнего ролика регулируется вручную с помощью гидравлики.

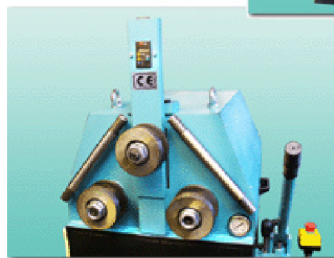
Нормальная оснастка:

- основной комплект роликов

Специальная оснастка:

- комплект роликов по желанию заказчика

ЕС декларация соответствия (CE).



Техническая информация:

модель XZL		40-2 U	40-3 U
Диаметр вала	мм	40	40
Ход верхнего вала	мм	80	80
Количество оборотов нижних валов	мин-1	6,75	6,75
Количество ведомых валов	кусок	2	3
Мощность двигателя	кВ	1,1	1,1
Напряжение и промышленная частота	В/Гц	400/50	400/50
Сила гидравлического цилиндра	тонна	6	6
Наружные размеры: длина, ширина, высота	мм	960, 770, 1370	960, 770, 1370
Масса нетто	кг	340	360

JESAN KOVO s.r.o.

Čsl. armády 40, 787 01 Šumperk, Czech Republic

Telefon: +420583313550, fax: +420583313570

www.jesankovo.cz, e-mail: jesankovo@jesankovo.cz



JESAN KOVO s. r. o.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТАНКОВ

Профиль:

1	Profil Profile – section Profilen	XZL 40-2 U, XZL 40-3 U				
		Max. rozměr Max. size Max. Masse	Rozměr " Size Masse	D	D "	Provedení Notes Anmerkungen
		20 × 8 60 × 10	$\frac{3}{4} \times \frac{5}{16}$ $2 \frac{1}{2} \times \frac{1}{8}$	300 500	12 20	°
2		50 × 10 100 × 15	$2 \times \frac{3}{8}$ $4 \times \frac{5}{8}$	300 400	12 16	°
3		15 35	$\frac{5}{8}$ $1 \frac{1}{2}$	250 600	10 24	°
4		15 35	$\frac{5}{8}$ $1 \frac{1}{2}$	250 600	10 24	*
5		25 × 25 × 4 50 × 50 × 6	$1 \times 1 \times \frac{5}{32}$ $2 \times 2 \times \frac{1}{4}$	350 500	14 20	*
6		25 × 25 × 4 50 × 50 × 6	$1 \times 1 \times \frac{5}{32}$ $2 \times 2 \times \frac{1}{4}$	350 600	14 24	*
7		20 × 20 × 3 60 × 60 × 7	$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{1}{8}$ $2 \frac{1}{4} \times 2 \frac{1}{4} \times \frac{9}{32}$	350 800	14 32	°
8		30 × 30 × 4 60 × 60 × 6	$1 \frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{4} \times \frac{5}{32}$ $2 \frac{1}{2} \times 2 \frac{1}{2} \times \frac{1}{4}$	350 600	14 24	°
9		30 × 15 × 4 80 × 45 × 6	$1 \frac{1}{4} \times \frac{5}{8} \times \frac{5}{32}$ $3 \times 1 \frac{3}{4} \times \frac{1}{4}$	300 600	12 24	°
10		30 × 15 × 4 80 × 45 × 6	$1 \frac{1}{4} \times \frac{5}{8} \times \frac{5}{32}$ $3 \times 1 \frac{3}{4} \times \frac{1}{4}$	350 800	14 32	°
11		30 × 15 × 4 60 × 30 × 6	$1 \frac{1}{4} \times \frac{5}{8} \times \frac{5}{32}$ $2 \frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{4} \times \frac{1}{4}$	600 1000	24 40	°
12		10 30	$\frac{3}{8}$ $1 \frac{1}{4}$	250 600	10 24	*
13		$\frac{1}{2}$ " GAS 2" GAS 70 × 1,5	$\frac{19}{32}$ $2 \frac{1}{4}$ $2 \frac{3}{4} \times \frac{1}{16}$	250 1000 1500	10 40 60	*
14		20 × 15 × 2 60 × 40 × 3	$\frac{3}{4} \times \frac{5}{8} \times \frac{1}{16}$ $2 \frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{2} \times \frac{1}{8}$	250 1400	10 56	* °
15		20 × 20 × 2 50 × 50 × 3	$\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{1}{16}$ $2 \times 2 \times \frac{1}{8}$	250 1400	10 56	* °
16		30 × 15 × 2 80 × 30 × 3	$1 \frac{1}{4} \times \frac{5}{8} \times \frac{1}{16}$ $3 \frac{1}{4} \times 1 \frac{1}{4} \times \frac{1}{8}$	300 1500	12 60	*
17		38 50	$1 \frac{1}{2}$ 2	600 800	24 32	*

° ... Стандартное D ... мин.диаметр гибки в мм
* ... Специальное D"... мин.диаметр гибки в дюймох